

GREENALIA

Greenalia es un Productor de Energía Independiente (IPP) exclusivamente con tecnologías renovables. La empresa inició su actividad en el sector en el año 2006 y actualmente cotiza en el BME-MaB (Mercado Alternativo Bursátil) desde diciembre de 2017. La actividad principal de la empresa es la generación y venta de energía eléctrica, estando presente en tres tecnologías: Eólica, solar fotovoltaica y biomasa, donde está integrado verticalmente desde el origen de la materia prima hasta la producción de la energía eléctrica y térmica.

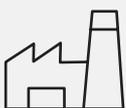
<https://www.greenalia.es/inicio/>

INTEGRADOR :



Integrador ubicado en Betanzos (A Coruña) especializado en soluciones de movilidad de procesos logísticos e industriales

<http://www.warnier.com/>



INDUSTRIA



« NOS DA MAYOR EFICIENCIA Y NOS PERMITE MEJORAR MUCHOS PROCESOS »

90

EMPLEADOS

425

M € CIFRA DE NEGOCIO

EL RETO

¿Cuál era su proyecto?

Queríamos tener mayor eficiencia y mejorar nuestros procesos. Así desarrollamos una aplicación propia en la cual se pudieran registrar los datos relacionados con su jornada, datos de producción, de mantenimiento de la máquina, los emplazamientos en los que realiza la limpieza de biomasa forestal.

¿Cómo es un día típico para usted y sus equipos?

Recogemos la biomasa en el monte por medio de 30 empacadoras con empleados que trabajan a doble turno para compactar los restos forestales. En el cambio de turno, los empleados dejan el móvil en el coche que comparten también y cuando comienzan la jornada se conectan a la aplicación.

¿De qué manera el móvil contribuye en sus tareas diarias?

Una vez que llegan al monte, registran su inicio de jornada en la aplicación, la geolocalización, qué empacadora utilizan, el coche. Se hacen los cuidados de mantenimiento de la máquina antes de empezar a trabajar, todo desde la aplicación.



CORE-X3

“*Vimos que este smartphone nos permitía instalar nuestra aplicación de proceso de control y que estuviera preparado para condiciones hostiles*”



CORE-M4

“*Sigan funcionando igual de bien, que estamos muy contentos y que siga así*”

“*La duración de la batería nos aportó confianza para decidirnos por más*”

¿Cómo conoció Crosscall?

Vimos lo que había en el mercado y al final nos decidimos por vuestra marca porque era la que más confianza nos daba. además fue la que siempre nos aconsejaban desde empresas distribuidoras y que al final, por ser ruggedizado, teníamos un teléfono preparado para trabajar en el monte.

¿Por qué escogió Crosscall?

Para poder tener nuestra aplicación, necesitábamos conseguir unos dispositivos (smartphones) que se adaptaban a nuestras necesidades, que nos permitían instalar nuestra aplicación de proceso de control, comunicarnos con el empleado y que estuvieran preparados para caídas, golpes y condiciones hostiles.

¿Cómo le fue en la fase de prueba?

La respuesta de los 10 primeros móviles fue muy buena. La duración de la batería y que todo funcionaba perfectamente nos aportó confianza para decidirnos por más.

SOLUCIÓN CROSSCALL

Hoy, ¿qué es lo que le aporta esta solución?

Nos da mayor eficiencia, nos permite mejorar muchos procesos, nos da mucha flexibilidad para tratar con los empleados en la organización del día a día. El móvil nos permite utilizarlo todo el día, mantenernos comunicados y utilizar la aplicación de trabajo sin tener ningún problema relacionado con el tema de la batería.

¿Recomendaría los productos Crosscall?

Si, de hecho, tengo un compañero del sector agrario y él también tiene un Crosscall y nos lo hemos recomendado mutuamente. Sigán funcionando igual de bien, que estamos muy contentos y que siga así.

Testimonio de Gonzalo López
Responsable de suministro de biomasa de la planta de Curtis Teixeira

